

Flexibilité maximale

Productivité maximale



OUTILLAGE

FLEX RACK

automatique réglage de l'épée

Réglage rapide et flexible des barres de grille non-stop utilisées dans la réception de poses en pile droite.

Les convertisseurs modernes ont besoin d'équipements de plus en plus précis et rapides pour produire les emballages complexes exigés par les marques. Ils doivent faire preuve d'une efficacité

à toute épreuve, mais pour y parvenir, chaque étape de production doit être optimisée. Ces étapes comprennent notamment la réception des poses en pile droite, au cours de laquelle les poses traitées sont superposées sur des palettes à l'aide de barres de grille non-stop.


Malheureusement pour les convertisseurs, le réglage de barres de grille non-stop est à l'heure actuelle un processus difficile et chronophage. Chaque outil de séparation de poses possède différentes combinaisons de barres, mais les barres conventionnelles doivent encore être réglées manuellement, ce qui entraîne des calibrages extrêmement longs et de nombreux temps d'arrêt. Ces contraintes réduisent le nombre et la variété de travaux de séparation de poses que les convertisseurs peuvent accepter, car elles affectent considérablement leur productivité.

Le système Flex Rack de BOBST élimine quasiment le calibrage manuel des barres de grille non-stop car il n'y a plus besoin de déplacer, positionner et verrouiller chaque barre individuellement. Facilement et complètement intégrable aux systèmes BOBST existants, il permet aux convertisseurs de gagner du temps lors du changement des formes en insérant l'outillage nécessaire aux nouvelles commandes avec une grande rapidité et efficacité.



FLEX RACK

- > En quelques mots 
- > Avantages et fonctionnalités
- > Comment fonctionne Flex Rack
- > Installation facile

 Imprimez de façon responsable

Données non contractuelles. Illustrations non contractuelles. Le fabricant se réserve le droit d'apporter des modifications sans préavis. © BOBST SA 2019 BUSV-FlexRack-FR-0719

Comparé aux systèmes conventionnels, Flex Rack révolutionne la réception des poses en pile droite, offrant ainsi de nombreux avantages aux convertisseurs.



Les barres de grille non-stop Flex Rack sont plaquées contre les outils de séparation des poses avant d'être verrouillées en masse. L'installation ne prend plus que quelques minutes au lieu de durer des heures. Ce système permet non seulement de gagner du temps à consacrer à d'autres tâches, mais grâce à lui, les convertisseurs peuvent également accepter davantage de travaux et effectuer des conversions avec davantage de formes, ce qui améliore la productivité globale.



Pratique et polyvalent, Flex Rack garantit la réalisation efficace de chaque travail. Il prend en charge même les découpes les plus petites car il peut utiliser des barres de diamètre 10 mm et 15 mm. Le système possédant un nombre de barres importants (42, 60 ou 66), il peut recevoir toutes sortes de formes à découper, y compris les plus complexes. Le système peut également être utilisé pour la production d'emballages alimentaires, car chaque barre est en acier inoxydable.



Le Flex Rack peut être installé extrêmement rapidement et remplacer les systèmes conventionnels à barre individuelles en tout juste un jour de montage. Par la suite, le positionnement et le verrouillage des barres s'effectuent rapidement et en toute simplicité grâce au temps d'installation considérablement réduit permis par Flex Rack, ce qui garantit l'efficacité des opérations.

FLEX RACK

- > En quelques mots
- > Avantages et fonctionnalités
- > Comment fonctionne Flex Rack
- > Installation facile

Imprimez de façon responsable

Données non contractuelles.
Illustrations non contractuelles.
Le fabricant se réserve le droit d'apporter des modifications sans préavis.
© BOBST SA 2019
BUSV-FlexRack-FR-0719

La grille non-stop universelle Flex Rack peut être réglée de trois façons différentes, ce qui permet aux convertisseurs d'effectuer une grande diversité d'opérations de séparation de poses et peuvent s'adapter à des types de commande très variés.



Universel

Toutes les barres de grille non-stop Flex Rack sont plaquées contre l'outil inférieur de séparation des poses. Les barres inactives non utilisées sont verrouillées dans la barre de serrage arrière.

Adapté

Les opérateurs utilisent les informations de réglage de barres prédéterminées et fournies par les formistes pour reconnaître immédiatement les barres de grille non-stop actives et inactives, ce qui permet de mettre en service le système Flex Rack encore plus rapidement que d'habitude.

Activation complète

Si les guides et bandeaux de guidage de l'outil inférieur de séparation des poses s'insèrent parfaitement entre les barres, l'ensemble des barres de grille non-stop sont verrouillées en position active.

FLEX RACK

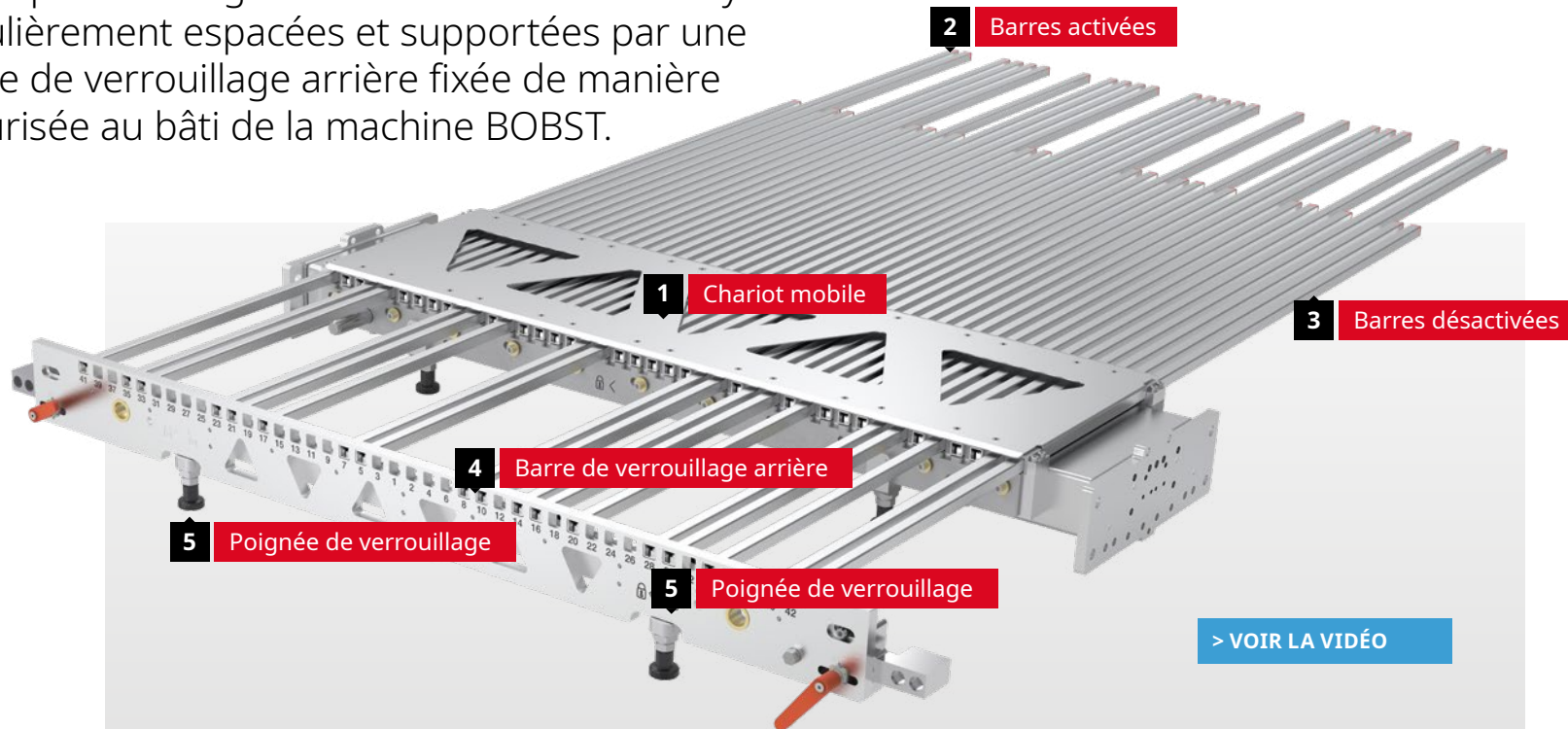
- > En quelques mots
- > Avantages et fonctionnalités
- > Comment fonctionne Flex Rack
- > Installation facile

Imprimez de façon responsable

Données non contractuelles.
Illustrations non contractuelles.
Le fabricant se réserve le droit d'apporter des modifications sans préavis.
© BOBST SA 2019
BUSV-FlexRack-FR-0719

Comment fonctionne Flex Rack

Le système Flex Rack est simple, mais original. Il comprend une grille de barres en acier inoxydable régulièrement espacées et supportées par une barre de verrouillage arrière fixée de manière sécurisée au bâti de la machine BOBST.



Un **chariot mobile** **1** se déplace le long des barres, qui sont plaquées contre l'outil de séparation des poses installé et verrouillées de manière individuelle à l'intérieur du chariot en l'absence de contact.

Alors qu'avec les grilles non-stop conventionnelles, chaque barre doit être réglée individuellement et manuellement à chaque insertion de nouvelle forme, le système Flex Rack effectue automatiquement le réglage des barres avec un effort minimal.

Les barres sont plaquées contre les rangeurs de l'outil de séparation des poses (femelle) inférieur et sont **activées** **2**

Les barres bloquées par les rangeurs de l'outil de séparation des poses sont **désactivées** **3**

Les barres désactivées sont déplacées dans la **barre de verrouillage arrière** **4**


Les barres désactivées sont verrouillées dans la barre de verrouillage arrière à l'aide des **poignées de blocage** **5**

Le système est maintenant opérationnel.

FLEX RACK

- > En quelques mots
- > Avantages et fonctionnalités
- > Comment fonctionne Flex Rack
- > Installation facile

[> VOIR LA VIDÉO](#)

 Imprimez de façon responsable

Données non contractuelles. Illustrations non contractuelles. Le fabricant se réserve le droit d'apporter des modifications sans préavis. © BOBST SA 2019 BUSV-FlexRack-FR-0719

Flex Rack a été spécifiquement conçu pour être utilisé dans les presses à découper avec séparation de poses BOBST et peut être installé sur presque toutes les machines BOBST, y compris les anciens outils de séparation de poses.



L'assemblage initial de Flex Rack prend quelques heures uniquement. Grâce à la simplicité et la rapidité de fixation du système sur les éléments de machine existants, son installation ne nécessite pas de changer les entraînements mécaniques ou les systèmes de contrôle de machine des presses à découper. Afin de garantir le bon déroulement de l'opération, le poids du système est similaire à l'équipement BOBST d'origine.

Révolutionne le processus de séparation des poses

Flex Rack, un nouveau système de réception des poses en pile droite, améliore directement la productivité des convertisseurs pour optimiser leurs capacités et les aider à produire des emballages d'une exceptionnelle qualité. Il prouve l'engagement de BOBST à poursuivre sa quête perpétuelle d'innovations en matière de technologie

de production, en proposant des solutions novatrices et fiables pour répondre aux défis des fabricants.

Flex Rack est compatible avec:

- SP 102-CER*
- SP 104-ER*
- SP 130-ER
- SP 142-CER
- SP 162-CER*
- Expertcut 106 LER
- Expertcut 145 LER
- Novacut 106 ER
- Mastercut 106 PER
- Mastercut 145 PER
- Sprintera 106 PER
- Sprintera 145 PER
- SPanthera 106 LER
- SPanthera 145 LER

Pour en savoir plus sur la façon dont Flex Rack peut transformer vos opérations de découpe, rendez-vous sur le site

> WWW.BOBST.COM/OUTILLAGE

*Modification de la porte d'extrémité nécessaire

FLEX RACK

- > En quelques mots
- > Avantages et fonctionnalités
- > Comment fonctionne Flex Rack
- > Installation facile

Imprimez de façon responsable

Données non contractuelles. Illustrations non contractuelles. Le fabricant se réserve le droit d'apporter des modifications sans préavis. © BOBST SA 2019 BUSV-FlexRack-FR-0719