

# 采用最新电机技术， 保持控制

Baumuller Motors已经得到了发展。现在，他们采用最新的IE3技术为Direct Drive Feeder（直驱式进纸器）上的送纸台和Bundle Stacker（捆扎堆叠机）上的传送带提供动力。以前的版本（使用IE2技术）现在已过时，有可能影响生产。对旧型号进行任何更换或出现故障都将导致更长的停机时间，因为这将需要具体的研究，并且还依赖于技术人员可达性，甚至在新电机技术的现场实施开始之前。通过主动升级到最新一代，您可以将意外停机的风险和相关成本降到最低，并确保实现一致的结果，从而发展与客户的积极关系。



## 特点

- 用于FFG或DRO机器的最新IE3技术
- 为Direct Drive Feeder（直驱式进纸器）上的进纸器辊轴提供动力\*
- 在Bundle Stacker NT（捆扎堆叠机）上运行主传输皮带

\*堆叠机和进纸器需要单独的专用电机。

## 优势



### 节省时间

- 将意外停机的风险降至最低
- 避免长时间维修（如果旧型号出现故障则需要）



### 客户信心

- 最新技术的保证
- 确保机器可用性

## 规格

相关机器：以下系列的FFG DRO生产线带有Direct Drive Feeder（直驱式进纸器）和/或Bundle Stacker（捆扎堆叠机）  
FFG 1228/1232/1624/1628/1632/1636 NT（移动或RS）  
DRO 1624/1628/1632 NT（移动或RS）  
典型安装要求：1名BOBST电工现场工作1天标准交货时间6周