

Restez maître du jeu grâce aux dernières technologies de motorisation

Les moteurs Baumuller ont évolué. Ils utilisent désormais les technologies IE3 les plus récentes pour entraîner les axes de la table de marge sur le margeur à entraînement direct et les courroies de transports sur le Récepteur Paquet. Les générations antérieures (dotées de la technologie IE2) sont désormais obsolètes, ce qui risque d'impacter la production. Un remplacement ou une panne sur un moteur « ancienne version » entraînera des arrêts de production plus longs, car ils nécessiteront une étude spécifique ; et le délai d'intervention dépendra de la disponibilité du technicien, et ce avant même la mise en place du nouveau moteur. En optant dès maintenant pour une nouvelle génération de moteur, vous réduirez le risque d'arrêts machine imprévus et les coûts associés, et pourrez continuer à fournir à vos clients la qualité qu'ils attendent et ainsi à renforcer vos liens avec eux.



Caractéristiques

- Équipez votre machine FFG ou DRO des dernières technologies IE3
- Entraîne les arbres à galets des margeurs DDF*
- Entraîne les courroies de transport du Récepteur Paquet NT

*Le Récepteur Paquets et le margeur nécessitent des moteurs indépendants dédiés.

Bénéfices



Gain de temps

- Réduction des risques d'arrêts imprévus
- Évite de longues réparations (nécessaires en cas de panne de l'ancien modèle)



Confiance accrue des clients

- Avantages des dernières technologies
- Disponibilité optimale de la machine

Caractéristiques techniques

Disponibles pour les machines suivantes :
 Gammes FFG et DRO avec margeur à entraînement direct et/ou Récepteur Paquet sur les séries suivantes :
 FFG 1228/1232/1624/1628/1632/1636
 NT (accès mobile ou à distance)
 DRO 1624/1628/1632 NT
 (accès mobile ou RS)

Conditions habituelles d'installation :
 1 journée d'intervention sur site d'un électricien BOBST
 Délai de livraison standard :
 6 semaines