

# 究極 の生産性



ダイカッター | 段ボール

MASTERCUT 1.7 PR | 2.1 PR

# 生産能力を強化

段ボールシート生産では、お客様にとっても生産者にとっても優れた生産性と可能な限り高い品質でないとは許されない場面があります。高速稼働を可能にし、マシン停止が少なく、準備時間が短縮化され、比類無い品質を実現する革新的なソリューションを具現化、段ボールシートや合紙の平盤打ち抜きにおいて、**MASTERCUT 1.7 PR | 2.1 PR** はまさにそのとおりのマシンです。




スピードを利益に変える

高い信頼性と簡単な操作


比類なきブランキング品質

## MASTERCUT 1.7 PR | 2.1 PR

- > 概要
- > 包装市場
- > 価値と特徴
  - > 1-3 
  - > 4-6
- > 仕様
  - > 測定
  - > 技術仕様
- > 関連製品
- > サービス
  - > ゼネラルサービス
  - > BOBST Connect (ボブストコネク)
  - > ツール・抜型関連製品
  - > デジタル検査テーブル

> ビデオを見る

リクエスト  
コンサルティング

 責任を持って印刷

データは法的効力を持つものではありません。  
画像は一例に過ぎません。  
製造元は事前の通知なく変更する権利を留保します。  
© BOBST SA 2019  
BUSF-MCT2.1-JA-0819

# 価値を創造する

**BOBSTの技術革新は、顧客とブランドオーナーのニーズによって推進されています。**

> 続きを読む

## 優れた保護と安全性

品物を保護することは、段ボール箱の重要な要件であり、高品質、巧妙なデザイン、堅牢性、ゼロフォルトを満たさなければなりません。

## カスタマイズ、プレミアム、セキュリティ

段ボール箱には、カスタマイズ、高グラフィックス、セキュリティなど、新しい役割が求められています。

## 驚くような体験

消費者はどんな商品でも、開梱時にときめき体験を期待します。パッケージはより巧妙になり、ブランドを位置付けするストーリーを語るようになっています。

## eコマース包装

需要は増え続けて定着していきます。箱はどんなサイズや形状にも対応しなければなりません。サプライチェーン全体に渡り、柔軟性と生産性が求められています。

## 持続可能性

包装生産では、環境のためにCO2排出量を削減していかなければなりません。サプライチェーン全体に渡って無駄を削減する必要があります。より薄い新素材、リサイクル、再使用が新しいルールです。



## MASTERCUT 1.7 PR | 2.1 PR

- > 概要
- > 包装市場
- > 価値と特徴
  - > 1-3
  - > 4-6
- > 仕様
  - > 測定
  - > 技術仕様
- > 関連製品
- > サービス
  - > ゼネラルサービス
  - > BOBST Connect (ポプストコネク)
  - > ツール・抜型関連製品
  - > デジタル検査テーブル

## 責任を持って印刷

データは法的効力を持つものではありません。画像は一例に過ぎません。製造元は事前の通知なく変更する権利を留保します。  
© BOBST SA 2019  
BUSF-MCT2.1-JA-0819



完璧なシート搬送

### ボトムフィーダー

- サイドジョガーとリヤージョガー付きリアシートサポートで完全なシート位置調整
- マイクロフルートであっても完璧なシート挿入を実現する、プロアを備えた側面ジョガー
- シートへのダメージが少ない低落差構造
- マイクロフルート、合紙から複両面まで、あらゆる素材に対応可能なバキュームサクシオンプレート



ユニークなレジスター

### パワーレジスター

- ダイナミックな光学式見当補正システム
- レイアウトや使用するシートに柔軟に合わせて、シート先端または印刷マークのいずれかを読み取り可能
- シートは機械的に接触することなく完璧な見当合わせで、グリッパーバーの中へ誘導されます
- 完璧な打抜きを実現するために、高精度のプリンターカットの打抜見当を保証します



高精度の打抜き

### プラテン部

- まったく新しいデザインで、変形を最小限に抑制
- 準備時間とセットアップ時間を短縮し、必要な打抜き力を軽減
- 実質的に、マシンの稼働時間と工具の寿命を向上
- チェイスローダーと組み合わせると、次のジョブが機外で準備でき、迅速かつ簡単な型替えが可能になるため、生産性がさらに向上します

## MASTERCUT 1.7 PR | 2.1 PR

- > 概要
- > 包装市場
- > 価値と特徴
  - > 1-3
  - > 4-6
- > 仕様
  - > 測定
  - > 技術仕様
- > 関連製品
- > サービス
  - > ゼネラルサービス
  - > BOBST Connect (ポプストコネクト)
  - > ツール・抜型関連製品
  - > デジタル検査テーブル

### 責任を持って印刷

データは法的効力を持つものではありません。  
画像は一例に過ぎません。  
製造元は事前の通知なく変更する権利を留保します。  
© BOBST SA 2019  
BUSF-MCT2.1-JA-0819



### 優れた搬送性能

#### ダブルカム方式のグリッパー搬送

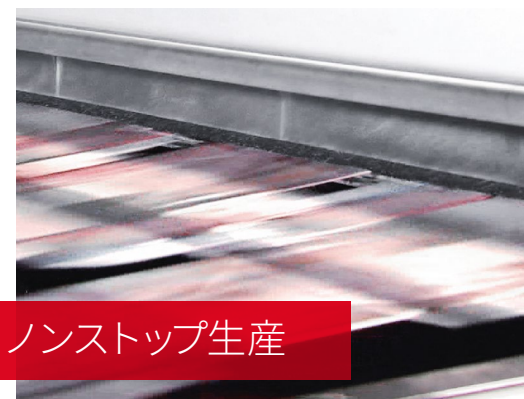
- シート搬送の加速・減速を、可能な限り円滑にします
- グリッパー位置が下側へ変更されて、シート搬送がよりフラットになったことにより、シートがマシンを通過する際のシートへのストレスが軽減され、一層の生産速度向上が可能になります
- 繋ぎが小さくなり、製品の品質が向上します



### 高効率

#### HMI SPHERE

- SPHEREでは、マシンの全機能を一カ所でコントロールできます
- 直感的で操作し易く、ステップ・バイ・ステップで設定できるナビゲーションです
- 最大5,000件のジョブ設定を呼び出せます
- 迅速なセットアップと段取り替えにより、機械の稼働時間を向上させます
- SPHEREは、機械とデータを1つの包括的なプラットフォーム上で連結させます



### ノンストップ生産

#### デリバリー部

- 打抜きバッチ排出中でも停止のない生産
- 最適なシートの速度減少と安定性を実現するために電氣的に制御されたブレーキブラシ
- 特に前後に繋がったレイアウトのジョブに最適
- 最速運転時でも、くわえ代部分はオス・メス型によって正確に分離されます

## MASTERCUT 1.7 PR | 2.1 PR

- > 概要
- > 包装市場
- > 価値と特徴
  - > 1-3
  - > 4-6
- > 仕様
  - > 測定
  - > 技術仕様
- > 関連製品
- > サービス
  - > ゼネラルサービス
  - > BOBST Connect (ボブストコネクト)
  - > ツール・抜型関連製品
  - > デジタル検査テーブル

### 責任を持って印刷

データは法的効力を持つものではありません。  
画像は一例に過ぎません。  
製造元は事前の通知なく変更する権利を留保します。  
© BOBST SA 2019  
BUSF-MCT2.1-JA-0819



**MASTERCUT  
1.7 PR | 2.1 PR**

- > 概要
- > 包装市場
- > 価値と特徴
  - > 1-3
  - > 4-6
- > 仕様
  - > 測定
  - > 技術仕様
- > 関連製品
- > サービス
  - > ゼネラルサービス
  - > BOBST Connect (ボブストコネク)
  - > ツール・抜型関連製品
  - > デジタル検査テーブル

**1**

|                           |         |
|---------------------------|---------|
| MASTERCUT 1.7 PR   2.1 PR | 2.95 m* |
|---------------------------|---------|

**2**

|                  |         |
|------------------|---------|
| MASTERCUT 1.7 PR | 7.70 m* |
| MASTERCUT 2.1 PR | 8.70 m* |

**3**

|                           |          |
|---------------------------|----------|
| MASTERCUT 1.7 PR   2.1 PR | 11.30 m* |
|---------------------------|----------|

\*数値は機械仕様によって異なる場合があります。

責任を持って印刷

データは法的効力を持つものではありません。  
 画像は一例に過ぎません。  
 製造元は事前の通知なく変更する権利を留保します。  
 © BOBST SA 2019  
 BUSF-MCT2.1-JA-0819

## 加工可能素材

## MASTERCUT 1.7 PR | 2.1 PR

|           |   |
|-----------|---|
| 段ボール、最小   | 0.75 - 9 mm                               |
| 波形フルートタイプ | A、B、C、D、E、F、G、N、O、AB、AC、BC、EB、EF、トリプルウォール |

## 性能

## MASTERCUT 1.7 PR

## MASTERCUT 2.1 PR

|           |                  |                  |
|-----------|------------------|------------------|
| シートサイズ、最大 | 1,700 x 1,300 mm | 2,100 x 1,300 mm |
| シートサイズ、最小 | 730 x 520 mm     | 730 x 520 mm     |
| 生産速度、最大   | 7,500 枚/時        | 7,000 枚/時        |
| 打抜き力、最大   | 4.5 MN           | 4.5 MN           |
| ミラーバージョン  | 可                | 可                |

## 打抜き

## MASTERCUT 1.7 PR

## MASTERCUT 2.1 PR

|                  |                  |                  |
|------------------|------------------|------------------|
| グリッパーマージン付き、最大   | 1,700 x 1,275 mm | 2,100 x 1,275 mm |
| グリッパーマージン (調節範囲) | 15 mm (+3/-4 mm) | 15 mm (+3/-4 mm) |
| 打抜き刃の高さ          | 23.8 mm          | 23.8 mm          |


## バッチの高さ

## MASTERCUT 1.7 PR | 2.1 PR

|          |               |
|----------|---------------|
| フィーダー、最小 | 20 mm         |
| フィーダー、最大 | 段ボールの品質と重量による |
| デリバリー、最大 | 300 mm        |

MASTERCUT  
1.7 PR | 2.1 PR

- > 概要
- > 包装市場
- > 価値と特徴
  - > 1-3
  - > 4-6
- > 仕様
  - > 測定
  - > 技術仕様
- > 関連製品
- > サービス
  - > ゼネラルサービス
  - > BOBST Connect (ボブストコネク)
  - > ツール・抜型関連製品
  - > デジタル検査テーブル

[リクエスト  
コンサルティング](#)
 責任を持って印刷

データは法的効力を持つものではありません。  
 画像は一例に過ぎません。  
 製造元は事前の通知なく変更する権利を留保します。  
 © BOBST SA 2019  
 BUSF-MCT2.1-JA-0819



### > MASTERFLEX-HD

MASTERCUTはMASTERFLEX-HDと組み合わせて使用するのに最適な打抜機です。高精細な印刷を特徴とした複雑なボックスの生産をワンパスで可能にします。



### > LOADER (ローダー) AF

トップフィーダーソリューションにより、最軽量から最重量の素材、そして最大サイズまでのシートを、最大2,000 mm (78.75インチ) の高さまで積むことができます。同時に、安定したシート送りができるため、オペレーターによる関与が必要ありません。



### > BREAKER (ブレイカー) 2 FLAT TRACK

BREAKER 2 FLAT TRACKは、最小150 x 150 mm (5.91 x 5.91インチ) の最小バッチも300枚/時で処理することが可能で、配列積載に対応する完全自動のソリューションです。

### MASTERCUT 1.7 PR | 2.1 PR

- > 概要
- > 包装市場
- > 価値と特徴
  - > 1-3
  - > 4-6
- > 仕様
  - > 測定
  - > 技術仕様
- > 関連製品
- > サービス
  - > ゼネラルサービス
  - > BOBST Connect (ボブストコネク)
  - > ツール・抜型関連製品
  - > デジタル検査テーブル

### ☑ 責任を持って印刷

データは法的効力を持つものではありません。  
画像は一例に過ぎません。  
製造元は事前の通知なく変更する権利を留保します。  
© BOBST SA 2019  
BUSF-MCT2.1-JA-0819

# 卓越性の 維持

お客様の設備全てにエキスパートなサービスをご提供します。  
BOBSTの幅広いサービスにより、プロセスを改善し、生産性を向上させ、専門知識を強化します。



## メンテナンスプラス

- BOBSTの認定技術者による定期メンテナンス
- 予防メンテナンスによりマシン稼働時間の最大化
- 機械寿命の生涯にわたってパフォーマンスを最適化

[> ビデオを見る](#)

## 認定されたパーツと物流

- BOBSTオリジナル、あるいは認定パーツと消耗品
- 確かな品質、メンテナンス間隔の広がり
- 世界中をカバーする物流、どこでもいつでも必要な時に対応

[> 詳細についてZ](#)


## 機械のアップグレード

- お使いの機械に合わせた追加機能
- 機能の強化拡張、連結性および性能
- 競争優位を維持する未来への確かな投資

[> 詳細についてZ](#)

## MASTERCUT 1.7 PR | 2.1 PR

- > 概要
- > 包装市場
- > 価値と特徴
  - > 1-3
  - > 4-6
- > 仕様
  - > 測定
  - > 技術仕様
- > 関連製品
- > サービス
  - > ゼネラルサービス
  - > BOBST Connect (ボブストコネク)
  - > ツール・抜型関連製品
  - > デジタル検査テーブル

 責任を持って印刷

データは法的効力を持つものではありません。  
画像は一例に過ぎません。  
製造元は事前の通知なく変更する権利を留保します。  
© BOBST SA 2019  
BUSF-MCT2.1-JA-0819

# デジタル時代の生産方式

## BOBST Connect (ボブストコネク) で実現する

BOBST Connectは、ユーザー中心のエンドツーエンド型デジタルプラットフォームで、パッケージングの生産性を強化・向上させます。マシンからのデータを最大に利用して、バリューチェーン全体に渡り、効率を向上させる設計になっています。

BOBST Connectは、データ洞察機能に優れるだけでなく、PDFから最終製品、品質レポートに至るまで、生産プロセス全体を統括して改善します。完全に接続された単一プラットフォームに、機械洞察機能と専門知識が組み込まれており、データとデジタルサービスが一体化して収められています。

ここに掲げるのは全て、BOBST機を新規購入された時にご利用頂けるBOBST Connect Essentialの機能で、最初のサブスクリプションレベルとなります。



### 作業実績の分析

- 生産に関する洞察; 以下を含む  
OEE (設備総合効率) 構成要素の相互作用
- 実績に於けるギャップの特定と改善

### 正確なレポート作成

- OEE及び作業中断時間に関する洞察
- 到達速度および品質ロスの正確な測定
- 傾向の経時的分析

### 作業の進捗表示

- 生産の大幅な偏差をハイライト表示
- タイムリーな作業介入を支援

### リモートアシスタンス

- テクニカルスペシャリストへの優先アクセス
- AR (拡張現実) expertによる動画リアルタイムデータに基づくサポート
- 週7日24時間の利用 (オプション)

### 作業シフトの管理

- 作業時間計画を最適化
- 作業リソース全体の効率を伝送

MASTERCUT  
1.7 PR | 2.1 PR

- > 概要
- > 包装市場
- > 価値と特徴
  - > 1-3
  - > 4-6
- > 仕様
  - > 測定
  - > 技術仕様
- > 関連製品
- > サービス
  - > ゼネラルサービス
  - > BOBST Connect (ボブストコネク)
  - > ツール・抜型関連製品
  - > デジタル検査テーブル

### 責任を持って印刷

データは法的効力を持つものではありません。  
画像は一例に過ぎません。  
製造元は事前の通知なく変更する権利を留保します。  
© BOBST SA 2019  
BUSF-MCT2.1-JA-0819

# 全ての型の制作の プロセスを最適化

この厳しい市場のなかで、優れた抜型は、注文の最初の箱から最後の箱まで、お客様やエンドユーザが必要とする一貫性を提供します。BOBSTは、打抜きと加工プロセスのための最も進化した機器および設備を提供します。それにより、アップタイムと収益性を最大化しながら、お客様はエンドユーザからの品質および納期への期待を上回ることができます。



進化した型準備品および抜型関連製品の  
詳細については、当社のエキスパート  
にお問い合わせください。

> 詳細を見る

## ワールドクラスの打抜き

- 先進的な打抜き型機器およびソフトウェア
- 品質を落とすことなくより短いリードタイム
- 全ての加工プロセスにおいて非常に精度の高いツールの制作

## 認定ダイメーカー

認定ダイメーカープログラムが、世界クラスのローカルのダイメーカーをサポート、奨励します。認定ダイメーカーを選択することは、ローカルのベストソリューションを保証することになります。ダイメーカーの継続革新、デジタル化や品質向上をBOBSTがサポートするからです。

## 進化した加工

- 業界を牽引するレベルの機器
- 全ての打抜き、ストリッピング、ブランキングステーション用に制作
- 短縮されたセットアップおよび切り替え時間

## MASTERCUT 1.7 PR | 2.1 PR

- > 概要
- > 包装市場
- > 価値と特徴
  - > 1-3
  - > 4-6
- > 仕様
  - > 測定
  - > 技術仕様
- > 関連製品
- > サービス
  - > ゼネラルサービス
    - > BOBST Connect (ボブストコネク)
    - > ツール・抜型関連製品
    - > デジタル検査テーブル

CERTIFIED  
DIE-MAKER

BOBST

## 責任を持って印刷

データは法的効力を持つものではありません。  
画像は一例に過ぎません。  
製造元は事前の通知なく変更する権利を留保します。  
© BOBST SA 2019  
BUSF-MCT2.1-JA-0819

# 迅速なデジタルの 比較と校正



サンプル印刷の比較と校正、および革新的な新しいBOBSTのデジタル検査テーブルを使用した打抜きブランクを効率化します。HDのオリジナルア트워크をサンプル上に投影することで、瞬時に紙を使用することなくデジタルにリアルタイムで評価することができます。オーバーレイや縮小印刷の必要がなくなります。

## 広範囲に渡るメリット

### 生産性

- 迅速なセットアップ、シンプルなタッチスクリーン UI
- 高い校正品質でエラーの削減
- トレースのライブラリを取り除きコストを抑えてスペースの削減

### 品質

- 迅速で正確な品質管理
- 自動化された品質のトラッキング
- パフォーマンスの測定と問題の検知

## 最先端機能

- 正確な照明用のHDプロジェクター
- リアルタイム画像
- 自動化されたデータの取り込み、記録、受信
- 完全ワーブ分析または部分的なワーブ分析、事前または事後転換

[> ビデオを見る](#)

## MASTERCUT 1.7 PR | 2.1 PR

- > 概要
- > 包装市場
- > 価値と特徴
  - > 1-3
  - > 4-6
- > 仕様
  - > 測定
  - > 技術仕様
- > 関連製品
- > サービス
  - > ゼネラルサービス
  - > BOBST Connect (ボブストコネク)
  - > ツール・抜型関連製品
  - > デジタル検査テーブル

## 責任を持って印刷

データは法的効力を持つものではありません。  
画像は一例に過ぎません。  
製造元は事前の通知なく変更する権利を留保します。  
© BOBST SA 2019  
BUSF-MCT2.1-JA-0819

# 究極 の生産性


[WWW.BOBST.COM/MASTERCUT-1.7-2.1](http://WWW.BOBST.COM/MASTERCUT-1.7-2.1)



## MASTERCUT 1.7 PR | 2.1 PR

- > 概要
- > 包装市場
- > 価値と特徴
  - > 1-3
  - > 4-6
- > 仕様
  - > 測定
  - > 技術仕様
- > 関連製品
- > サービス
  - > ゼネラルサービス
  - > BOBST Connect (ボブストコネク)
  - > ツール・抜型関連製品
  - > デジタル検査テーブル

リクエスト  
コンサルティング

 責任を持って印刷

データは法的効力を持つものではありません。  
画像は一例に過ぎません。  
製造元は事前の通知なく変更する権利を留保します。  
© BOBST SA 2019  
BUSF-MCT2.1-JA-0819